

Roloil Mogas GR 8

Olio sintetico per motori stazionari funzionanti a gas naturale e biogas

Descrizione

Mogas GR 8 è un lubrificante sintetico di nuova generazione ad altissime prestazioni, con eccezionali caratteristiche Long-Drain. L'aumento prestazionale dei motori a gas ad uso cogenerativo richiede l'impiego di lubrificanti tecnologicamente avanzati, sviluppati e formulati con basi ed additivi particolarmente pregiati che garantiscano una elevata stabilità viscosimetrica, chimico-ossidativa ed all'invecchiamento, una eccellente protezione dei metalli oltre ad un grado superiore di pulizia delle camicie e delle fasce elastiche.

Applicazioni

Mogas GR 8 può essere impiegato nei motori operanti in condizioni gravose di esercizio, in particolare dove è necessaria una forte resistenza alla ossidazione ed alla nitratura, anche in presenza di Biogas ad elevato tenore di sostanze acide. È omologato da: - GE Jenbacher TA 1000-1108, motori della serie 9 - GE Jenbacher TI 1000-1109, motori serie 2 e 3 alimentati con combustibili di classe A (natural gas), classe B (biogas) & C (landfill gas) incluse versione catalizzate - GE Jenbacher TI 1000-1109, motori serie 6 (fino alla E, pistoni in alluminio) alimentati con combustibile di classe A (natural gas) & classe B (biogas) incluse versione catalizzate - GE Jenbacher TI 1000-1109, motori serie 6 alimentati con combustibile di classe A (natural gas), inclusi 6F e 6H (motori con pistoni in acciaio), anche in versione catalizzata - Caterpillar Energy Solutions (MWM engines) - Tedom a.s. norma 61-0-0281.1. per motori alimentati a Gas Naturale e Biogas Risponde alle specifiche internazionali API CD e ne è raccomandato l'impiego sui seguenti motori: GE Waukesha, GE Jenbacher, Caterpillar Energy Solutions (CAT e MWM engines), Deutz, Guascor Power, MAN, MTU Onsite Energy, Wärtsilä, Perkins, Liebherr e Cummins.

Proprietà

- Eccezionale resistenza alla ossidazione ed alla nitratura, dovuta all'utilizzo di selezionate basi sintetiche.
- Eccellente potere lubrificante con conseguente miglioramento delle proprietà antiusura.
- Straordinaria stabilità viscosimetrica anche dopo un elevatissimo numero di cicli di funzionamento ad alta temperatura (>100°C) - Shear Test Kurt Orban (CEC L-14-A-93).
- Elevatissime proprietà detergenti per una superiore pulizia del motore e assenza di residui carboniosi.
- Ridotti consumi di olio, grazie all'uso di basi sintetiche pregiate.
- Grazie al basso punto di congelamento e all'elevato Indice di Viscosità naturale, proprio della base sintetica, facilita le partenze a freddo, mantenendo una adeguata viscosità durante il funzionamento alle alte temperature.

Specifiche

API

CD



Caratteristiche chimico-fisiche

	Metodologia	Unità	Tipico
Densità a 20°C	ASTM D 4052	kg/l	0,856
Viscosità cinematica a 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	91,1
Viscosità cinematica a 100°C	ASTM D 445	mm ² /s	13,4
Indice di viscosità	ASTM D 2270	-	166
Punto di infiammabilità, COC	ASTM D 92	°C	258
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-15
TBN	ASTM D 2896	mg KOH/g	8
Ceneri solfatate	ASTM D 874	% mass	0,8

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

